

Приложение 1

№ п/п	Наименование имущества (характеристики, отличительные признаки)	Количество (шт.)	Оценочная стоимость (руб.)	Наименование, адрес хранителя имущества	Иные сведения, телефоны для справок подразделений Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь, инспекции МНС, реализующей организации
1	<p>Станок горизонтально-расточный. Модель 2А622-2. Заводской №290, Заводской №: 28 86, инвентарный № 752. Производитель - Чаренцаванское станко-строительное производственное объединение, СССР. Предназначен для фрезерования плоскостей, пазов, уступов: сверления, рассверливания, центрования и зенкерования отверстий: растачивания и развертывания отверстий: нарезания резьбы метчиками: обточки поверхностей, обработки кольцевых канавок и подрезки торцов.</p> <p>Основные технические характеристики: -наибольший диаметр растачивания, мм -110; -длина рабочей поверхности стола, мм - 1250; -ширина стола, мм - 1250; -габариты, мм: 6770х3850х3100; -масса, кг - 15500.Мин. -частота вращения шпинделя, об/мин - 10 Макс, -частота вращения шпинделя, об/мин - 1250.</p> <p>Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих поверхностей. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки.</p>	1	16560,00	ООО «ФСМстил» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65	<p>Управление по Гродненской области Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь 8-0152 – 445700, ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный» 8-0172-667521 8-0152-756888</p>
2	<p>Литьевая машина (термопластавтомат) KuASy 170/55 1e-40, инв.№1079.Инв. №1079. Заводской №150.</p>	1	2250,00	ООО «ФСМстил»	<p>Управление по Гродненской области Департамента по</p>

	<p>Предназначена для изготовления изделий из термопластичных материалов с температурой пластификации до 350С – полиолефинов, полистирола, и его сополимеров, полиамидов, термопластичных полиуретанов, полиакрилатов.</p> <p>Производитель – Tsusioma Германия.</p> <p>Основные технические характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> - рабочий объем цилиндра 118см³; - давление впрыска 143 кг/см³; - диаметр шнека 40мм; - усиление замыкания прессформы 550кН; - мощность обогрева 4,23 кВт; - габаритные размеры 4,0х1,15х1,86м; - масса станка с электрооборудованием 2400кг. <p>Длительное время не используется, хранится в цеховом помещении, консервация не производилась, имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ направляющих и рабочих поверхностей. Работоспособность не проверялась.</p>			<p>г.Волковыск, ул.Панковой, д.65</p>	<p>гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь 8-0152 – 445700, ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный» 8-0172-667521 8-0152-756888</p>
3	<p>Токарный станок с числовым программным управлением 16B16TICI инв. №742, год выпуска-1986, заводской номер 224. Предназначен для выполнения финишных операций токарной обработки, а также для нарезания метрической, дюймовой, модульной и питчевой резьб. Изделие устанавливается в центрах, патроне или цангах.</p> <p>Основные технические характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> -наибольший диаметр устанавливаемого изделия над станиной -400 мм.; -наибольший диаметр обрабатываемого изделия над суппортом -135 мм; -длина обрабатываемого изделия- 750 мм; -высота резца-25мм; -количество позиций инструментальной головки- 8шт.; -пределы частот вращения шпинделя- 20-2800об/мин.; 	1	5130,00	<p>ООО «ФСМстил» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65</p>	<p>Управление по Гродненской области Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь 8-0152 – 445700, ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный» 8-0172-667521 8-0152-756888</p>

	<p>-наибольший крутящийся момент на шпинделе-480Нм; Пределы оборотных подач: -продольных-0,01-20,00мм/об; -поперечных 0,005-10мм/об; Пределы шагов нарезаемых резьб-0,05-40; Дискретность перемещений: -продольных-0,001мм; -поперечных 0,0005мм; Мощность привода главного движения-7,5кВт; Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, значительная коррозия, естественный износ рабочих поверхностей. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки. Имеет повреждения панель системы ЧПУ. Требуется капитальный ремонт с модернизацией (замена системы ЧПУ, приводов)</p>				
4	<p>Станок вертикальный зубофрезерный полуавтомат модели 5В312, инв. №228. Заводской №2788. Производитель - Станкостроительный завод им. Коминтерна, г. Витебск. СССР. Дата выпуска не установлена. Предназначен для нарезания (фрезерования) цилиндрических прямозубых, косозубых и червячных колес в условиях единичного и серийного производства Нарезание зубчатых колес производится по способу обкатки (огибания) червячной фрезы и обрабатываемой заготовки попутным или встречным методами фрезерования. Станок работает по замкнутому полуавтоматическому циклу и по циклу наладки. Основные технические характеристики: -наибольший модуль нарезаемого колеса 6 мм; -наименьшее число нарезаемых зубьев: 6; -наибольший угол наклона нарезаемых зубьев обрабатываемых колес $\pm 45^\circ$; -суммарная мощность 11.8 кВт; масса 4350 кг.</p>	1	1890,00	ООО «ФСМстил» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65	Управление по Гродненской области Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь 8-0152 – 445700, ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный» 8-0172-667521 8-0152-756888

	<p>Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не проводилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, износ направляющих. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки. Отсутствует комплект сменных зубчатых колес (61 шт.). шкивов (7 шт.). ЗИП. светильник.</p>				
5	<p>Станок вертикальный зубофрезерный полуавтомат модели 5Д312. инв. №694. Заводской №362. Производитель - Станкостроительный завод им. Коминтерна, г. Витебск. СССР. Дата выпуска не установлена. Предназначен для нарезания (фрезерования) цилиндрических прямозубых, косозубых и червячных колес в условиях единичного и серийного производства. Нарезание зубчатых колес производится по способу обкатки (огибания) червячной фрезы и обрабатываемой заготовки попутным или встречным методами фрезерования. Станок работает по замкнутому полуавтоматическому циклу и по циклу наладки.</p> <p>Основные технические характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> -наибольший модуль нарезаемого колеса 6 мм; -наименьшее число нарезаемых зубьев 6; -наибольший угол наклона нарезаемых зубьев обрабатываемых колес $\pm 45^\circ$; - суммарная мощность 10,67 кВт: масса 5785 кг. <p>Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не проводилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, износ направляющих. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки. Отсутствует комплект сменных зубчатых колес (61 шт.). шкивов (7 шт.). ЗИП. светильник.</p>	1	1890,00	<p>ООО «ФСМстил» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65</p>	<p>Управление по Гродненской области Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь 8-0152 – 445700, ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный» 8-0172-667521 8-0152-756888</p>
6	<p>Станок резьбонарезной полуавтомат модели 5993, инв.</p>	1	2340,00	ООО	Управление по Гродненской

	<p>№134. Заводской №1667. Дата выпуска не установлена. Производитель - Читинский станкостроительный завод, СССР. Предназначен для нарезания наружной цилиндрической резьбы вращающимися резьбонарезными головками на обработанных (головками типов КА ГОСТ 21760-76 и головками типа Т) и необработанных (головками типа Т) заготовках стержней, труб, болтов и т. п.</p> <p>Конструкция резьбонарезного полуавтомата напоминает упрощенный токарный станок без задней бабки и кареткой вместо суппорта.</p> <p>Основные технические характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> -диаметр нарезания резьбы метрической 12-42 мм.; -шаг нарезаемой метрической резьбы 1.75-4,5 мм.; -наибольшая длина нарезаемой резьбы 280 мм.; -суммарная мощность 6.12 кВт; -масса 1550 кг. <p>Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не проводилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, износ направляющих. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки.</p>			<p>«ФСМстил» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65</p>	<p>области Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь 8-0152 – 445700, ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный» 8-0172-667521 8-0152-756888</p>
7	<p>Станок зубофрезерный полуавтомат модели 5К301П, инв. №666. Заводской №75. Дата выпуска не установлена. Производитель - Станкостроительный завод им. 40-Летия Октября, г. Вильнюс. СССР</p> <p>Предназначен для обработки цилиндрических прямозубых и косозубых колес и червячных колес из сталей, цветных металлов и легких сплавов в условиях серийного и мелкосерийного производства. Обработка ведется методом непрерывной обкатки червячной фрезы и обрабатываемой заготовки.</p> <p>Основные технические характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> -наибольший модуль нарезаемого колеса: 2,5; 	1	2070,00	<p>ООО «ФСМстил» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65</p>	<p>Управление по Гродненской области Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь 8-0152 – 445700, ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный» 8-0172-667521</p>

	<p>-число зубьев 8-240; -масса станка 1720 кг. Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не проводилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, износ направляющих. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки. Отсутствует комплект поставки (сменные зубчатые колеса, шкивы).</p>				8-0152-756888
8	<p>Станок продольно строгальный модели 7112. Инв. №387, изготовитель - Минский станкостроительный завод имени Октябрьской революции. СССР Дата выпуска не установлена. Предназначен для обработки методом строгания или фрезерования камня различных поверхностей корпусных и базовых деталей, других изделий из чугуна, стали и сплавов цветных металлов в условиях единичного и мелкосерийного производства. Основные технические характеристики: -длина рабочей поверхности стола 4000 мм.; -ширина стола 1120 мм.; -наибольший ход стола 4200 мм.; -мощность 100 кВт.; -масса 35000 кг. Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не проводилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, износ направляющих. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки.</p>	1	14850,00	ООО «ФСМстил» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65	Управление по Гродненской области Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь 8-0152 – 445700, ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный» 8-0172-667521 8-0152-756888
9	<p>Станок зубофрезерный модели 5Б310П. нив №699, Заводской №72. Дата выпуска не установлена. Производитель - Станкостроительный и завод им. 40-Летия Октября, г Вильнюс. СССР. Предназначен для фрезерования цилиндрических прямозубых и косозубых</p>	1	2430,00	ООО «ФСМстил» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65	Управление по Гродненской области Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь

	<p>колес из чугуна, стали, легированных сталей, легких сплавов методом обкатки червячной фрезой в условиях серийного производства.</p> <p>Основные технические характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> -наибольший модуль нарезаемого колеса 1.5; -число зубьев 6-250; -масса станка без комплекта поставки 2000 кг; -масса комплекта поставки 400 кг. <p>Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не проводилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, износ направляющих. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки. Отсутствует комплект поставки (сменные зубчатые колеса, шкивы).</p>				<p>8-0152 – 445700, ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный» 8-0172-667521 8-0152-756888</p>
10	<p>Станок радиально-сверлильный модель 2М55, инв.№221. Заводской №20805. Год выпуска-1983год. Производитель Одесский завод радиально-сверлильных станков. СССР. Предназначен для сверления, рассверливания, зенкерования, подрезки торцов в обоих направлениях, растачивания отверстий и нарезания резьбы метчиками в крупных деталях, перемещение которых по столу станка осуществлять тяжело, а в некоторых случаях невозможно. Основные характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> -максимальный диаметр сверления в стали марки 45:50мм.; -наибольшая глубина сверления 400мм.; -расстояние от торца шпинделя до плиты 450...1600мм.; -расстояние от оси шпинделя до колонны (вылет) 375...1600мм.; -частота вращения шпинделя в минуту-(21ступень)20...2000 об/мин; -мощность электродвигателя 5,5кВт, масса станка 4700кг. <p>Длительное время не используется. Хранится в цеховом</p>	1	2340,00	<p>ООО «ФСМстил» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65</p>	<p>Управление по Гродненской области Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь 8-0152 – 445700, ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный» 8-0172-667521 8-0152-756888</p>

	помещении. Консервация не производилась. Зеленого цвета. Б/у. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, следы врезания инструментом на поверхности стола, естественный износ рабочих поверхностей. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки.				
11	<p>Станок зубофрезерный полуавтомат модели 5Б301П. нив №527, Заводской №1840. Дата выпуска не установлена. Производитель - Станкостроительный и завод им. 40-Летия Октября, г Вильнюс. СССР. Предназначен для фрезерования цилиндрических прямозубых и косозубых колес и червячных колес из стали, цветных металлов и легких сплавов в условиях серийного и мелкосерийного производства. Обработка ведется методом непрерывной обработки червячной фрезы и обрабатываемой заготовки.</p> <p>Основные характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> -наибольший модуль нарезаемого колеса 2.5; -число зубьев 8-240; -масса станка 1720 кг. Зеленого цвета. Б/у. <p>Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не проводилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, износ рабочих поверхностей. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки.</p>	1	2070,00	ООО «ФСМстил» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65	Управление по Гродненской области Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь 8-0152 – 445700, ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный» 8-0172-667521 8-0152-756888
12	<p>Станок токарный с ЧПУ 16А20Ф3С39, инв. №1085, Дата выпуска-1979. Предназначен для токарной обработки наружных (диаметром до 400мм.) и внутренних поверхностей деталей (длинной до 1000мм.) со ступенчатым и криволинейным профилем в осевом сечении в замкнутом полуавтоматическом цикле. Детали устанавливаются в патроне. Изготовитель-Московский станкостроительный завод «Красный пролетарий», СССР. Оснащается оперативной системой</p>	1	2700,00	ООО «ФСМстил» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65	Управление по Гродненской области Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь 8-0152 – 445700, ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123,

	<p>управления (ОСУ) «Электроника НЦЗ1».</p> <p>Основные технические характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> -наибольший диаметр изделия, обрабатываемой над станиной -500 мм.; -наибольший диаметр обрабатываемого изделия над суппортом -200 мм; -наибольшая длина устанавливаемого изделия в центрах 1000мм.; - диаметр цилиндрического отверстия в шпинделе 55мм.; - количество одновременно управляемых координат 2; -суммарная потребляемая мощность 21,4кВт; -масса 4150кг. Зеленого цвета. Б/у. <p>Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не производилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, значительная коррозия, естественный износ рабочих поверхностей. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки. Отсутствует система ЧПУ, станок частично не комплектен по электрической и механической части. Может быть использован в качестве источника запасных частей или для модернизации с установкой новой системы ЧПУ и приводов.</p>				<p>РУП «Торговый дом «Восточный» 8-0172-667521 8-0152-756888</p>
13	<p>Станок многошпиндельный токарный автомат модели 1Б240-6К. инв. №967. Заводской № 10408. Дата выпуска 1988 год. Предприятие-изготовитель - Житомирский завод станков-автоматов, СССР. Предназначен для токарной обработки сложных деталей за один цикл, исключив доработку' на других станках.</p> <p>Основные технические характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> -наибольший наружный диаметр обрабатываемого прутка 40 мм.; -количество шпинделей 6; -наибольшая длина подачи материала 180 мм.; 	1	4320,00	<p>ООО «ФСМстил» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65</p>	<p>Управление по Гродненской области Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь 8-0152 – 445700, ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный»</p>

	<p>-наибольшая длина обрабатываемого материала 4000мм.;</p> <p>-количество продольных суппортов 1;</p> <p>-масса 11385 кг. Зеленого цвета. Б/у.</p> <p>Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не производилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих поверхностей.</p> <p>Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки.</p>				<p>8-0172-667521</p> <p>8-0152-756888</p>
14	<p>Станок многошпиндельный токарный автомат, модели 1Б240-6К. инв. № 824. Заводской № 9375. Дата выпуска 1987 год. Предприятие-изготовитель - Житомирский завод станков-автоматов. СССР. Предназначен для токарной обработки сложных деталей за один цикл, исключив доработку на других станках.</p> <p>Основные технические характеристики:</p> <p>-наибольший наружный диаметр обрабатываемого прутка 40 мм.;</p> <p>-количество шпинделей 6;</p> <p>-наибольшая длина подачи материала 180 мм.;</p> <p>-наибольшая длина обрабатываемого материала 4000мм.;</p> <p>- количество продольных суппортов 1.;</p> <p>- масса 11385 кг. Зеленого цвета. Б/у. Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не производилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих поверхностей.</p> <p>Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки.</p>	1	4320,00	<p>ООО «ФСМстил» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65</p>	<p>Управление по Гродненской области Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь 8-0152 – 445700, ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный» 8-0172-667521 8-0152-756888</p>
15	<p>Станок токарно-револьверный модели 111365, инв. №373. Заводская табличка с указанием производителя, заводского номера, модели, даты выпуска отсутствует. Предназначен для обтачивания, растачивания,</p>	1	1080,00	<p>ООО «ФСМстил» г.Волковыск, ул.Панковой,</p>	<p>Управление по Гродненской области Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента</p>

	<p>зепкерования, сверления, развертывания и нарезания внутренних и наружных резьб в условиях серийного производства. На нем можно обрабатывать детали как из пруткового материала в цанговом патроне, гак и штучные заготовки в трехкулачковом патроне. Обработка деталей из прутка осуществляется в автоматическом цикле, а штучные заготовки в трехкулачковом патроне - в полуавтоматическом цикле. Основные технические характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> -наибольший диаметр изделия, обрабатываемой над станиной 500 мм.; -наибольший диаметр обрабатываемого изделия над суппортом 320 мм.; -расстояние от торца шпинделя до грани револьверной головки 275-1000 мм.; -наибольший диаметр обрабатываемого прутка 80 мм.; - -мощность главного электродвигателя 14 кВт; -масса 3400 кг. Зеленого цвета. Б/у. <p>Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не производилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих поверхностей. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки. Оценивается без токарного патрона.</p>			д.65	<p>Республики Беларусь 8-0152 – 445700, ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный» 8-0172-667521 8-0152-756888</p>
16	<p>Станок токарно-винторезный модели 1М63ДФ101, инв. № 673. Заводской №4433. Дата выпуска не установлена. Производитель - Станкостроительный завод им. Кирова, г. Тбилиси. СССР. Предназначен для выполнения различных токарных работ. На станке можно производить наружное и внутреннее точение, включая точение конусов, растачивание, сверление и нарезание метрической, модульной, дюймовой и питчевой резьб. Обработываемые детали устанавливаются в центре или патроне. Основные технические характеристики:</p>	1	3420,00	<p>ООО «ФСМстил» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65</p>	<p>Управление по Гродненской области Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь 8-0152 – 445700, ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный»</p>

	<p>-наибольший наружный диаметр обрабатываемого изделия 630 мм.;</p> <p>-наибольший наружный диаметр изделия, обрабатываемого над суппортом 350 мм..</p> <p>Зеленого цвета. Б/у. Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не производилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих поверхностей и направляющих. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки. Отсутствует устройство цифровой индикации. Оценивается без токарного патрона.</p>				<p>8-0172-667521</p> <p>8-0152-756888</p>
17	<p>Станок зубофрезерный полуавтомат модели 5К310П, инв. № 700. Заводской № 85. Дата выпуска н\у. Производитель - Станкостроительный завод имени 40-Летия Октября, г. Вильнюс. СССР. Предназначен для обработки цилиндрических прямозубных и косозубных колес и червячных колес из сталей, цветных металлов и легких сплавов в условиях серийного и мелкосерийного производства. Обработка ведется методом непрерывной обработки червячной фрезы и обрабатываемой заготовки.</p> <p>Основные технические характеристики:</p> <p>-наибольший модуль нарезаемого колеса 2,5;</p> <p>-число зубьев 8-240;</p> <p>-масса станка 1720кг.;</p> <p>Зеленого цвета. Б/у. Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не производилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих поверхностей и направляющих. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки. Отсутствует комплект поставки (сменные зубчатые колеса, шкивы).</p>	1	2070,00	<p>ООО «ФСМстил»</p> <p>г.Волковыск,</p> <p>ул.Панковой,</p> <p>д.65</p>	<p>Управление по Гродненской области Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь</p> <p>8-0152 – 445700,</p> <p>ИМНС по Волковысскому району</p> <p>8-01512-20123,</p> <p>РУП «Торговый дом «Восточный»</p> <p>8-0172-667521</p> <p>8-0152-756888</p>