

Информация о переданном в РУП «Торговый дом «Восточный» для реализации имуществе, на которое обращено взыскание неисполненного налогового обязательства, неуплаченных пеней.

№ п/п	Наименование имущества (характеристики, отличительные признаки)	Количество (шт.)	Оценочная стоимость	Наименование, адрес хранителя имущества	Иные сведения, телефоны для справок подразделений Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь, инспекции МНС, реализующей организации
1	2	3	4	5	6
1	<p>Станок токарный с числовым программным управлением 16К20Т1.02. инв. №833. Предназначен для выполнения различных токарных работ и нарезания метрической, модульной, дюймовой и питчевой резьб. Детали устанавливаются в центрах или патроне Производитель - Московский станкостроительный завод "Красный пролетарий". СССР. Оснащен оперативной системой управления (ОСУ) «Электроника НЦЗГ».</p> <p>Основные технические характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> -наибольший диаметр изделия, обрабатываемой над станиной 500 мм: -наибольший диаметр обрабатываемого изделия над суппортом 220 мм: -наибольшая длина устанавливаемого изделия в центрах 1000 мм: -диаметр цилиндрического отверстия в шпинделе 55 мм: -наибольший ход суппорта поперечный 210 мм: - количество одновременно управляемых координат 2: - точность позиционирования 0.01 мм: -повторяемость 0.003 мм; -суммарная потребляемая мощность 21.4 кВт; 	1	4050,00	ООО «ФСМстил» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65	Управление по Гродненской области Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь 8-0152 – 445700, ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный» 8-0172-896539 8-0152-756888

1	2	3	4	5	6
	<p>-габаритные размеры станка 2700x2260x1650 мм; -масса станка (без транспортера стружкоудаления) 4000 кг. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, значительная коррозия, естественный износ рабочих поверхностей. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки. Имеет повреждения панель системы ЧПУ. Требуется капитальный ремонт с модернизацией (замена системы ЧПУ, приводов)</p>				
2	<p>Станок консольно-фрезерный с числовым программным управлением 6Т13ФЗ. инв.№902. Предназначен для многооперационной обработки деталей сложной конфигурации из стали, чугуна, цветных и легких металлов, а также других материалов. Наряду с фрезерными операциями на станках можно производить точное сверление, растачивание, зенкерование и развертывание отверстий. Производитель - Завод фрезерных станков, г. Горький. СССР. Оснащен оперативной системой ЧПУ 2С42-65. Основные технические характеристики: -размеры стола 1600x400 мм; - перемещение стола, мм: продольное (X) 1000; поперечное (Y) 400; вертикальное (Z): - наибольшая масса обрабатываемой детали (с приспособлением) 630 кг; -мощность электродвигателя основного шпинделя 11 кВт; -габаритные размеры станка 2570x2252x2430 мм: -масса станка с электрооборудованием 4300 кг.</p>	1	3240,00		

1	2	3	4	5	6
	<p>Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, значительная коррозия, естественный износ рабочих поверхностей. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки. Имеет повреждения панель системы ЧПУ. Требуется капитальный ремонт.</p>				
3	<p>Станок сверлильно-фрезерный с числовым программным управлением, модель 2С150ПМФ4. Заводской № 139. инвентарный №901. Станок предназначен для комплексной многооперационной обработки разнообразных деталей сложной конфигурации из стали, чугуна, цветных и легких сплавов. На станках можно производить получисловое и числовое фрезерование плоскостей, пазов и криволинейных поверхностей различными типами фрез, а также растачивание, сверление, зенкерование, развертывание отверстий и нарезание резьбы метчиками и резцами по заданной программе. Производитель - Станкостроительный завод им. Ленина СССР. Основные технические характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> -размеры рабочей поверхности - 630x800 мм; -перемещение стола мм: -продольное\поперечное - 800/630: -шпинделевая головка - 630 -Расстояние от шпинделя до стола - 95 - 725 мм <p>630 кг:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Допустимая нагрузка на стол - 1000 кг.; - Частота вращения шпинделя - 10-3500 мин⁻¹: -отверстие в конусе шпинделя - N 50, -ускоренное перемещение - 12000 мм/мин. -Диаметр инструмента загруженного в магазин: без пропуска гнезд - 100 мм. - с пропуском гнезд - 200 мм. Мощность главного привода - 15 кВт. Точность линейного позиционирования стола и шпиндельной 	1	7470,00		

1	2	3	4	5	6
	<p>головки - 0.012 мм. Габариты с приставным оборудованием: 5480x3715x2930 мм. - масса 8500 кг. Масса с приставным устройством до - 12000 кг. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих поверхностей. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки.</p>				
4	<p>Станок горизонтально-расточный. модель 2А622-2. Заводской №290, Заводской №: 28 86, инвентарный № 752. Производитель - Чаренцаванское станко-строительное производственное объединение, СССР. Предназначен для фрезерования плоскостей, пазов, уступов: сверления, рассверливания, центрования и зенкерования отверстий: растачивания и развертывания отверстий: нарезания резьбы метчиками: обточки поверхностей, обработки кольцевых канавок и подрезки торцов. Основные технические характеристики: -Наибольший диаметр растачивания, мм -110; -Длина рабочей поверхности стола, мм - 1250; -Ширина стола, мм - 1250; -Габариты, мм: 6770x3850x3100; -Масса, кг - 15500.Мин. частота вращения шпинделя, об/мин - 10 Макс, частота вращения шпинделя, об/мин - 1250. Имеются потертости,сколы лако-красочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих поверхностей. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки.</p>	1	20700,00		
5	<p>Литьевая машина (термопластавтомат) KuASy 170/55 1e-40, инв.№1079. Заводской №150. Предназначена для изготовления изделий из</p>	1	2250,00		

1	2	3	4	5	6
	<p>термопластичных материалов с температурой пластификации до 350С - полиолефинов, полистирола, и его сополимеров, полиамидов, термопластичных полиуретанов, полиакрилатов.</p> <p>Производитель – Tsusioma Германия.</p> <p>Основные технические характеристики:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) рабочий объем цилиндра 118см³; 2) давление впрыска 143 кг/см³; 3) диаметр шнека 40мм; 4) усиление замыкания прессформы 550кН; 5) мощность обогрева 4,23 кВт; 6) габаритные размеры 4,0х1,15х1,86м; 7) масса станка с электрооборудованием 2400 кг. <p>Длительное время не используется, хранится в цеховом помещении, консервация не производилась, имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ направляющих и рабочих поверхностей.</p> <p>Работоспособность не проверялась.</p>				

Данная информация размещена на интернет-сайте Министерства по налогам и сборам Республики Беларусь (www.nalog.gov.by).